

Combustion Efficiency and Environmental Emissions Monitoring



CEMS SEMINAR

สัมมนาเชิงวิชาการระบบการวัดประสิทธิภาพการเผาไหม้ แบบ ON-LINE

สำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับ ระบบ CEMS

Seminar for Continuous Emission Monitoring System

On 28th September 2011 at The Tawana Bangkok Hotel

or

On 30th September 2011 at Golden City Rayong Hotel

*****(600 Baht/ Person/Day)*****

Present by:

Mr. Derek Stuart – Market Sector Manager
LAND CE

Mr. Rubin Huang – Area Manager, Pacific Rim
AMETEK Process Instruments

Mr. Korpong Kanjanapiya – Manager
INTECH 2000 Co., Ltd.

INTECH 2000
CO., LTD.

บริษัท อินเทค 2000 จำกัด

31/1 Krungthonburi Rd., Klongtongsai, Klongsarn,
Bangkok 10600 THAILAND

Tel : 0-2440-1124, 0-2440-1853, 0-2440-1899

Fax : 0-2440-1900

Email: intech@loxinfo.co.th Web : www.intech2000.com

EMISSION EFFICIENCY

C
O
N
T
I
N
U
O
U
S

E
M
I
S
S
I
O
N

M
O
N
I
T
O
R
I
N
G

S
Y
S
T
E
M

S
E
M
I
N
A
R

LAND
An AMETEK Company



Emissions Monitoring Seminar

Land Instruments International specialists in the design and manufacture of flue gas analyzers and on line temperature measurement system for improving combustion efficiency, plant safety and environmental emissions monitoring. Land Instruments International has been a leading supplier industrial instrumentation for over 65 years and is now part of the highly successful AMETEK Group

1. Combustion Efficiency

(a) **Oxygen Monitoring (Complete package for boiler efficiency)**

A review of the theory, applications, benefits and current options for continuous, in suit oxygen analysis in improving efficiency in combustion processes..

(b) **CO Monitoring**

In-suit measurement of Carbon Monoxide using IR spectroscopic technique, A review of the theory, application, advantages, and current options for continuous, in-suit, cross-stack CO monitoring improving efficiency in combustion processes.

(c) **Periodic Analysis**

The cost effective solution for small applications and non-continuous analysis.

(d) **Acid Dewpoint Monitoring**

LAND's world renowned and unique solution to monitoring the causes of plant corrosion from combustion of sulphur bearing fuels.

(e) **Coal fire detection**

- (i) Coal Mill Fire Detection
- (ii) Conveyor Fire Detection
- (iii) Coal Pile Fire Detection

(f) **Improving Gas Turbine Efficiency using Infrared Pyrometer**

2. Environmental Emissions Monitoring

(a) **Portable Gas Analysis**

an in-depth look into the use of modern. Industrial portable analyzers for multi-component gas analysis.

(i) **Theory**

Theory of operation and practical design considerations-Incredible functionality and measurement options packed into a small box.

(ii) **Practical demonstration**

A hands-on demonstration of gas analysis

(b) **Continuous Emissions Monitoring**

An overview of the considerations involved in the selection and operation of Continuous Emissions Monitoring Systems (CEMS)

(i) **Multi-Gas Analysis**

Overcoming the traditional problems associated with Continuous Emissions Monitoring. A modern approach to instrument design.

(ii) **Opacity and Dust Monitoring**

A review of some of the techniques offered for monitoring of Particulates Smoke and Opacity. A perspective on the world's number one standard choice for dust monitoring.

(iii) **Data Acquisition Systems**

The importance of reliable data gathering and production of reports.

(iv) **International Legislation/ Thai Legislation**

Compliance-The driving force behind the investment.

3. Analysis Brainstorming for Thai Industry.

สัมมนาเชิงวิชาการระบบการวัดประสิทธิภาพการเผาไหม้ GAS ANALYSERS แบบ ON-LINE
สำหรับ ผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับระบบ CEMS, BOILER, POWER PLANTS และ ENERGY
CONSERVATION

PRESENT BY : Mr. Derek Stuart, (Market Sector Manager)
LAND CE
Mr. Rubing Huang (Area Manager, Pacific Rim)
AMETEK Process Instruments
นายก่อพงษ์ กาญจนปิยะ (Manager)
Intech 2000 Co., Ltd.

1 Day Seminar for CEMS

กำหนดการ : 28 กันยายน 2554 เวลา 9.00-16.00 ที่ โรงแรมเดอะตะวันนา กรุงเทพฯ
 30 กันยายน 2554 เวลา 9.00-16.00 ที่ โกลเด้น ซิตี้ ระยอง
(กรุณาทำเครื่องหมาย ✓ ในวันที่จะเข้าร่วมสัมมนา 1 ช่อง)

ค่าใช้จ่าย : 600 บาท/ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (ราคานี้รวม อาหารกลางวันและกาแฟ 2 เบรค)

การชำระเงิน : ชำระเงินล่วงหน้า โดยโอนเข้าบัญชีในนาม “บริษัท อินเทค 2000 จำกัด”
ธนาคาร ไทยพาณิชย์ สาขานนตากสิน เลขที่บัญชี 055-2-19363-4 สาขานนตากสิน
(กรุณาส่ง FAX ใบนำเงินเข้าบัญชี พร้อมใบลงทะเบียนมายังหมายเลข 02-4401900)
: กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% ดังนี้
บริษัท อินเทค 2000 จำกัด
31/1 ถ.กรุงธนบุรี แขวงคลองตันใต้ เขตคลองสาน กรุงเทพฯ
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 3 011 40046 3

Registration Form/ลงทะเบียน

Company/ชื่อบริษัท : _____ Name/ชื่อผู้เข้าร่วม : _____

Add./ที่อยู่บริษัท : _____ Position/ตำแหน่ง : _____

Tel/โทรศัพท์ : _____ Email/ แฟกซ์ : _____

Company/ชื่อบริษัท : _____ Name/ชื่อผู้เข้าร่วม : _____

Add./ที่อยู่บริษัท : _____ Position/ตำแหน่ง : _____

Tel/โทรศัพท์ : _____ Email/ แฟกซ์ : _____

Company/ชื่อบริษัท : _____ Name/ชื่อผู้เข้าร่วม : _____

Add./ที่อยู่บริษัท : _____ Position/ตำแหน่ง : _____

Tel/โทรศัพท์ : _____ Email/ แฟกซ์ : _____